

Ucrete® RG

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий цветной полиуретан-цементный состав высокой прочности.

ОБЛАСТЬ ПРИМНЕНИЯ

• Тиксотропный состав используется для устройства термо- и хим- стойких покрытий на вертикальных поверхностях, а также для создания полимерных плитусов в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, подходит при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал позволяет выполнить покрытие толщиной до 9 мм за одно нанесение.
- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +120°C.
- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации
- Обладает повышенной устойчивостью к широкому спектру химически активных веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Может применяться по свежему бетону (не менее 7 суток при +23°C).
- Быстрый ввод покрытия в эксплуатацию (24 часа после укладки при +10°C)..
- Не содержит растворителей, не имеет неприятного запаха при нанесении..

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный состав Ucrete RG, компоненты «Part 1» и «Part 2» поставляются в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете, вес комплекта составляет 11,80 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой

температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет – «Part 1» и «Part 3» – 270 дней, «Part 2» – 360 дней, «Part 4» (Liquid pigment) – 720 дней. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе “Best before”.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Материал Ucrete® RG применяется совместно с Ucrete® Primer RG по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, высокопрочные ремонтные составы на цементной основе.

Материал наносится на поверхность с любым уклоном, а также на вертикаль.

Работы по устройству покрытия с использованием Ucrete® RG по традиционному бетону необходимо производить не ранее чем основание достигнет 50% своей марочной прочности, завершится первичная усадка. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно- влажностных условий выдержки.

Рекомендуется применять традиционные методы ухода за основанием. В случае применения различных силеров и кьюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

Материал Ucrete® RG возможно наносить по свежему бетонному основанию, загрунтованному составом Ucrete® Primer RG, но не ранее чем через 7 дней после его устройства.

В конструкции основания пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место

Ucrete® RG

влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к основанию.

Прочность основания на сжатие (на 28 сутки) должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной толщины полимерного покрытия. Как правило, отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 3м для стандартных условий и 2мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

Основание должно быть загрунтовано составом Ucrete® Primer RG. Между слоями должен соблюдаться правильный межслойный интервал (информация указана в описании на Ucrete® Primer RG).

Подготовка основания

Рекомендуемым методом подготовки бетонного основания является шлифование с применением алмазного абразива.

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных.

Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола UCRETE®.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

В процессе устройства покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete® RG и слоем Ucrete® Primer RG приведены в описании на материал Ucrete® Primer RG.

По периметру стен, всех видов швов, закладных и границ захваток покрытия должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются материалом Ucrete® RG в рамках нанесения основного слоя покрытия.

Ширина и глубина пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя (например, основной слой Ucrete® RG толщиной 6 мм, соответственно, технологические пропилы должны быть 12*12 мм). Чертежи узлов примыканий предоставляются по дополнительному запросу.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C

выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в

Ucrete® RG

помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Относительная влажность на объекте менее 50% может привести к увеличению сроков полимеризации.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - полиэтиленовый пакет с жидким пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, с помощью низкооборотистого двухвального миксера со стойкой (типа «Protool MXP 1602 EQ DUO»,

около 300 об./мин.) «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 20-30сек. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («Part 1»+«Part 2»+ «Part 3»+«Part 4») в большом объеме (в баке) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав Ucrete® RG как можно быстрее высыпается на загрунтованное основание (при изготовлении плитусов) или распределяется вручную с помощью металлической кельмы и направляющих по вертикальной поверхности. Расход состава на толщину 1 мм/м.кв. составляет 2 кг.

В течение 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры.

Ucrete® RG

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|---|
| Массовое соотношение частей - Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - Компонент «Part 2» (отвердитель) - Компонент «Part 3» (сухая смесь) - Компонент «Part 4» (жидкий пигмент) Вес комплекта | Канистра 0,71 кг Канистра 1,09 кг Мешок 9,5 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг 11,8 кг |
| Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов) В объеме (замешанный в баке комплект): Состав, распределенный по поверхности: | 5-10 минут 10-15 минут |
| Расход материала | 4 мм: 8 кг/м ² 6 мм: 12 кг/м ² 9 мм: 18 кг/м ² |
| Время полимеризации при +20°C Химические и температурные нагрузки: | 24 часа |
| Плотность материала | 2090 кг/м ³ |
| Прочность на сжатие, 28 дней при +20°C | 52 МПа |
| Прочность на разрыв, 28 дней при +20°C | 7 МПа |
| Прочность на изгиб, 28 дней при +20°C | 15 МПа |
| Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2) | 0 |
| Класс пожарной опасности | КМ1 |
| Доступные цвета | Красный, Желтый, Зеленый, Оранжевый, Серый, Кремовый, Коричневый, Синий |
| Внешний вид | Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей и воздействии химических реагентов. |
| Химическая стойкость | См. приложение «Таблица химической стойкости покрытий Ucrete®». |
| Маркировка по безопасности | Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки. |

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471 Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.ru

апрель 2014 года.

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.