

Ucrete[®] MF

Четырехкомпонентный самонивелирующийся термо- и химически стойкий цветной полиуретан-цементный состав.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

• Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, подходят при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Состав Ucrete MF устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +70°C.
- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.
- Наносится слоем разной толщины (4 и 6 мм) в зависимости от планируемых нагрузок, а так же термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.
- Обладает повышенной устойчивостью к широкому спектру химически активных веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Может применяться по свежему бетону (в возрасте после 7 суток).
- Быстрый ввод покрытия в эксплуатацию (24 часа после укладки при +10°C).
- Не содержит растворителей, не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный состав Ucrete MF, компоненты «Part 1» и «Part 2» поставляются в пластиковых канистрах,

компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете, вес комплекта составляет 20,28 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет – «Part 1» и «Part 3» – 270 дней, «Part 2» – 360 дней, «Part 4» (Liquid pigment) – 720 дней. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе “Best before”.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Материал Ucrete MF применяется в системе покрытий пола UCRETE[®] по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы. Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MF в виде самонивелирующегося слоя не более 1%.

Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Рекомендуемый грунтовочный состав Ucrete Primer LC. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у специалистов компании «BASF Строительные системы».

По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, прямков), а также всех типов швов должны быть

Ucrete[®] MF

организованы технологические «анкерные» пропилены. Данные пропилены заполняются перед нанесением слоя Ucrete MF материалом Ucrete LC в рамках мероприятий по подготовке и грунтованию основания (более подробно технология изложена в технических описаниях на грунтовочные составы). Чертежи узлов примыканий и швов предоставляются по дополнительному запросу.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete MF по традиционному бетону необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

Подготовка основания

Рекомендуемыми методами подготовки основания являются дробеструйная или фрезеровальная обработка.

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Перед нанесением слоя Ucrete MF, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь монолитный, практически непрозрачный слой кремового цвета, на поверхности не должно быть луж и наплывов, а так же крупных видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

В процессе устройства покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete MF и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +12°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +12°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Относительная влажность на объекте менее 50% может привести к увеличению сроков полимеризации.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и

Ucrete® MF

температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - полиэтиленовый пакет с жидким пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотистого двухвального миксера со стойкой (типа «Protool MXP 1602 EQ DUO», около 300 об./мин.) «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 20-30 сек. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 3-4 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок бака во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («Part 1»+«Part 2»+ «Part 3»+«Part 4») в большом объеме (в баке) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав UCRETE® MF как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. также так же зависит от угла наклона ракеля и количества движений при распределении материала.

Через 3-4 минуты (при +20°C) после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

Толщина применения

Состав Ucrete MF может наноситься слоем разной толщины 4 и 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а так же термических и химических воздействий. Покрытие Ucrete MF обеспечивает устойчивость к воздействию температур до +60°C (+70°C при толщине 6 мм). Подходит для морозильных камер с температурой заморозки до -15°C.

Примечание: достижение указанных параметров возможно при условии правильного устройства системы покрытия UCRETE® сертифицированным подрядчиком, нанесенного на бетон марки не ниже М350 в

Ucrete[®] MF

соответствии с рекомендациями производителя материалов.

ОЧИСТКА И ГИГИЕНА

Регулярная очистка и поддержание пола в чистоте продлит срок эксплуатации и сохранит хороший внешний вид покрытия. Полы Ucrete MF легко очищаются с использованием стандартных моющих средств и оборудования, применяющегося в промышленности.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (например, MASTERTOP[®] SOLV 06). Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном Ucrete MF не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Массовое соотношение частей - Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - Компонент «Part 2» (отвердитель) - Компонент «Part 3» (сухая смесь) - Компонент «Part 4» (жидкий пигмент) Вес комплекта	Канистра 2,52 кг Канистра 2,86 кг Мешок 14,4 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг 20,28 кг
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов) В объеме (замешанный в баке комплект): Состав, распределенный по поверхности:	3-5 минут 7-10 минут
Расход материала	4 мм: 9 кг/м ² 6 мм: 13 кг/м ²
Время полимеризации при +20°C Механические, химические и транспортные нагрузки	24 часа
Плотность материала	1970 кг/м ³
Прочность на сжатие, 28 дней при +20°C	55 МПа
Прочность на разрыв, 28 дней при +20°C	9 МПа
Прочность на изгиб, 28 дней при +20°C	21 МПа
Динамический модуль упругости (ASTM C597-83)	14000 МПа
Истираемость	AR 0,5
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0

Ucrete[®] MF

Теплопроводность (BS 874)	0,9 Вт/м·°С
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	$3.6 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Сопротивление скольжению (DIN 51130)	R10
Класс пожарной опасности	КМ1
Доступные цвета	Красный, Желтый, Зеленый, Оранжевый, Серый, Кремовый, Коричневый, Синий
Внешний вид	Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей и воздействии химических реагентов.
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости покрытий UCRETE [®] ».
Маркировка по безопасности	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки.

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471 Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.ru

апрель 2014 года.

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.