

PCI Repahaft® EP (CONCRETSIVE® 1002)

2-х компонентный эпоксидный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

PCI Repahaft® EP используется в качестве:

- праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежееуложенным бетоном или раствором;
- антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций;

ПРЕИМУЩЕСТВА / ОСОБЕННОСТИ

- двухкомпонентный;
- готовый к использованию;
- без растворителей;
- обладает высокой клеящей способностью и адгезией к основанию;
- стойкий к ударным воздействиям;
- простой в использовании;
- устойчив к воздействию температур до +80°C (до +100°C при кратковременном воздействии).

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка основания

При использовании в качестве праймера:

Основание должно быть чистым, прочным, сухим и шероховатым. Влажность не более 4%.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:

Необходимо удалить бетон за арматурой минимум на 1,5 см. Арматуру необходимо очистить от ржавчины с помощью пескоструйной обработки. Степень чистоты арматуры должна соответствовать SA 2,5

Условия производства работ

Температура основания и окружающей среды должна быть не менее +8°C. Кроме этого, температура основания должна превышать существующую температуру «точки росы» минимум на 3°C. Относительная влажность воздуха не более 80%.

Приготовление материала

Материал PCI Repahaft® EP поставляется в правильно подобранном соотношении компонента А (смола) и компонента В (отвердитель).

Последовательность приготовления материала:

- хорошо перемешайте компонент А (смола) с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;

- при постоянном помешивании вылейте компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка;
- тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение примерно 1 минуты.

Соотношение смешивания компонентов А:В составляет 2:1 по массе

Нанесение

При использовании в качестве праймера:

Приготовленный материал PCI Repahaft® EP наносят на «старое» основание с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

Новый бетонный слой укладывают на свежий неотверждённый клей. Для улучшения адгезии и при длительном перерыве в проведении работ праймер необходимо посыпать сухим прокаленным кварцевым песком фракции 0,8-1,4 мм. Нужно следить за тем, чтобы песок связался с материалом. Не связанный песок необходимо удалить.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:

Приготовленный материал PCI Repahaft® EP наносят на арматуру сразу после очистки ее от ржавчины, чтобы не допустить образование новой коррозии. Материал наносят со всех сторон на арматуру жесткой кистью в два слоя. Полное отверждение двух слоев при температуре +20°C происходит за 8-24 часа.

Возможность дальнейшей обработки

Свежий бетон или раствор необходимо наносить на свежий, неотверждённый праймер PCI Repahaft® EP и затем уплотнять.

Ремонтный материал, например EMASO®, после защиты арматуры антикоррозионным покрытием PCI Repahaft® EP применять не ранее, чем через 24 часа при температуре +20°C. При более низкой температуре время ожидания соответственно увеличивается.

Очистка инструментов

После окончания работ инструменты очищаются с помощью подходящего растворителя.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обеспечить хорошее проветривание помещения. При работе использовать защитные очки и перчатки. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

PCI Repahaft® EP опасен для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Компонент А	Компонент В
Цвет	белый	серый
Упаковка, кг	4,0	2,0
Соотношение смешивания А:В по массе	2:1	
Форма	пастообразный	
Плотность при температуре 20°C	~ 1,4 кг/дм ³	
Требуемая степень чистоты арматуры при антикоррозионном покрытии	минимум SA 2,5	
Расход: - при использовании в качестве праймера - при антикоррозионном покрытии арматуры (Ø=12 мм)	от 0,8 до 1,5 кг/м ² от 0,1 кг/п.м	
Температура основания и обработки	от +8 до +30°C и на 3°C больше «точки росы»	
Максимальная относительная влажность воздуха	80%	
Время жизни при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65%	~ 30 мин	
Количество слоев: - при создании адгезионного слоя - при антикоррозионном покрытии	минимум 1 минимум 2	
Толщина антикоррозионного покрытия	минимум 0,3 мм	
Прочность на отрыв при нанесении на - бетон - сталь	~ 2,0 МПа ~ 12,0 МПа	
Условия и срок хранения	В оригинальной упаковке, в сухом месте, без замораживания, в течение 2 лет	

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет

ответственности за дефекты, полученные в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»,

Офис в Москве: Тел.: +7 495 225 6436
 Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 812 332 412
 Офис в Казани: Тел.: +7 843 212 5506
 Офис в Минске: Тел.: +375 17 202 2471

E-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru